

**Перечень материалов и оборудования для проведения практического тура
Муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по технологии
в номинации «Техника и техническое творчество»
(из расчета на одного обучающегося)**

Класс	Вид практики	Необходимые материалы	Габаритные размеры (мм)	Необходимые инструменты	Примечания
7-8	Ручная деревообработка	Брусоч (сосна или ель)	Брусоч 45x45 мм; Длина - 120 мм (120x45x45 мм)	Угольник столярный, лобзик ручной, пила столярная малая, дрель ручная, набор свёрл Ø 5-10мм, наждачная бумага, напильники, цветные карандаши или фломастеры.	Ручная дрель или сверлильный станок.
9	Ручная деревообработка	Доска обрезная	300x100x20 мм Длина 300; Ширина 100; Толщина 20 мм.	Угольник столярный, пила столярная малая, лобзик ручной, дрель ручная, набор свёрл Ø 3-10 мм, наждачная бумага, напильники, цветные карандаши.	Ручная дрель или сверлильный станок.
10-11	Ручная деревообработка	Доска обрезная	300x100x20мм Длина 300мм; Ширина 100; Толщина 20 мм	Угольник столярный, штангенциркуль, пила столярная малая, лобзик ручной, ручная дрель, набор свёрл Ø 2-10 мм наждачная бумага, напильники, цветные карандаши или фломастеры.	Ручная дрель или сверлильный станок.
7-8	Ручная металлообработка	Сталь Ст3	120 x 50 мм Толщина 1 мм. Количество-2 шт.	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл Ø 5-8мм, набор слесарных напильников, ножницы по металлу, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен.

9	Ручная металлообработка	Сталь Ст3	80x80 мм Толщина – 1.5 - 2 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл Ø 4-6-8мм, ножовка слесарная, ножницы по металлу, набор слесарных напильников, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен. Рычажные ножницы
10-11	Ручная металлообработка	Сталь Ст3	75x55 мм Толщина – 1,5-2 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл Ø 3-10мм, ножовка слесарная, ножницы по металлу, набор слесарных напильников, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен. Рычажные ножницы
9	Механическая металлообработка	сталь Ст 45. (пруток)	Диаметр -25 мм, длина 250 мм.	Штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, проходной упорный резец, проходной отогнутый резец, вращающийся центр, отрезной резец.	Токарно-винторезный станок – обязателен
10-11	Механическая металлообработка	сталь Ст 45. (пруток)	Диаметр – не менее 32 мм, длина 250 мм.	Штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, проходной упорный резец, проходной отогнутый резец, вращающийся центр, отрезной резец.	Токарно-винторезный станок – обязателен.
9	Механическая деревообработка	Брусочек (сосна или ель)	270x45x45 мм	Угольник столярный, линейка, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага, штангенциркуль.	Станок токарный деревообрабатывающий – обязателен.

10-11	Механическая деревообработка	Брусok (сосна или ель)	270x45x45 мм	Угольник столярный, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага, штангенциркуль.	Станок токарный деревообрабатывающий – обязателен.
9	Электротехника	Лампы накаливания с патронами – 4шт, выключатели - 4шт, электропровод, источник питания.	Общая длина проводов - 1500 мм	Кусачки, круглогубцы, изоляционная лента, отвёртки, источник питания. (Напряжение и сила тока должны соответствовать требованиям электробезопасности и охраны труда)	Для сборки используются стандартные электро – установочные изделия.
10-11	Электротехника	Лампы накаливания с патронами – 4шт, выключатели - 4шт, электропровод, источник питания.	Общая длина проводов - 1500 мм	Кусачки, круглогубцы, изоляционная лента, отвёртки, источник питания. (Напряжение и сила тока должны соответствовать требованиям электробезопасности и охраны труда)	Для сборки используются стандартные электро – установочные изделия.